



## ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ

### Смазки пластичные «НИОЙЛ»

#### 1. Технические требования

1.1 Смазочные композиции «НИОЙЛ» (далее по тексту – смазка) должна соответствовать требованиям ТУ 19.20.29-002-19946180-2017 и изготавливаться по утвержденной технологии, из сырья и по рецептуре опытных образцов, допуск к производству и применению которых оформлен установленным в Российской Федерации порядком.

1.2 По физико-химическим показателям смазка должна соответствовать требованиям, указанным в таблицах.

1.3 Маркировку и упаковку смазки производят по ГОСТ 1510.

1.4 Смазка не относится к числу опасных грузов, маркируемых по ГОСТ 19433.

#### 2. Требования безопасности

2.1 Смазка является не токсичным, малоопасным веществом и по степени воздействия на организм человека относится к 4-у классу опасности по ГОСТ 12.1.007. Не обладает способностью к кумуляции, проникновению через неповрежденные кожные покровы; не вызывает повышения чувствительности организма человека, усиления роста тканей. Контакт со смазкой не ведет к поражению центральной нервной системы, сердечно-сосудистой системы, кроветворных органов; нарушению обменных процессов.

Предельно-допустимая концентрация (ПДК) паров углеводородов и ПДК аэрозоля смазки в воздухе рабочей зоны составляют соответственно  $300 \text{ мг/м}^3$  и  $5 \text{ мг/м}^3$  в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

2.2 Смазка относится, согласно ГОСТ 12.1.044, к горючим продуктам.

2.3 При работе со смазкой применяются индивидуальные средства защиты согласно типовым нормам, утвержденном порядке. При попадании смазки на кожу или слизистую оболочку глаз, их необходимо обильно промыть соответственно теплой мыльной водой и теплой водой без мыла.

2.4 При загорании смазки применимы любые средства пожаротушения, кроме компактной струи воды.

2.5 Помещения, в которых проводятся работы со смазкой, должны быть оборудованы



водопроводной системой и канализацией в соответствии с требованиями СНиП 2.04.81-85, освещением по СНиП 23-05-95, приточно-вытяжной вентиляцией и отоплением по СНиП 2.04.05-91 и СанПиН 2.2.4.548-96. Оборудование должно быть заземлено от статистического электричества по ГОСТ 12.1.018.

2.6 Технологический персонал, занятый в производстве жидкости смазки, должен проходить медицинский осмотр, в соответствии с приказом Министерства здравоохранения РФ от 14.03.96г. № 90, и инструктаж по технике безопасности, в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02.

### 3. Требования охраны окружающей среды

3.1 Смазка не обладает способностью образовывать токсичные соединения в воздушной среде и сточных водах под воздействием химических веществ или физических факторов, так как данная смазка не подвергается гидролизу, окислению и полимеризации.

Особых мер предосторожности при применении, транспортировании и хранении смазки не требуется.

3.2 Контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны проводится в соответствии с ГН 2.2.5.1313-03.

3.3 Ориентировочно безопасный уровень воздействия (ОБУВ) входящего в состав смазки минерального масла в атмосферном воздухе населенных мест в соответствии с ГН 2.1.6.1339-2003 составляет  $0,05 \text{ мг/м}^3$ , предельно-допустимая концентрация (ПДК) данного нефтепродукта в водоемах составляет  $0,05 \text{ мг/дм}^3$ .

3.4 При разливе смазки во время производства ее необходимо собрать в отдельную емкость, место разлива необходимо протереть насухо ветошью и убрать данную ветошь в специальный металлический ящик. В последующем удалить собранную смазку, если она непригодна для переработки, и загрязненную ею ветошь в места для сбора отходов, согласованные с местными органами санитарно-эпидемиологического надзора.

3.5 Защита окружающей среды обеспечивается герметизацией технологического оборудования и транспортной тары.

### 4. Правила приемки

4.1 Смазку принимают партиями. Партией считается любое количество смазки, изготовленной за один технологический цикл, однородной по показателям качества и сопровождаемой одним документом о качестве.

4.2 Объем выборки — по ГОСТ 2517 и ГОСТ Р 52659.

4.3 Для проверки качества требованиям настоящих технических условий смазку подвергают приемно-сдаточным и периодическим испытаниям.



# ООО «НИОЙЛ-Групп»

196655, Россия, Санкт-Петербург, Колпино, Ул. Севастьянова, д.12,  
E-mail: nioil-grupp@mail.ru, тел. 8-800-250-39-30; 8-921-403-73-82,  
www.nioil.ru

4.4 Каждая партия смазки должна быть принята техническим контролером изготовителя.

## 5. Методы контроля

5.1 Пробу смазки отбирают по ГОСТ 2517 и ГОСТ Р 52659. Для объединенной пробы берут 1,0 кг смазки.

5.2 Внешний вид смазки определяют визуально.

Для определения внешнего вида смазку наносят шпателем на предметное стекло по ГОСТ 111 непрерывным слоем, толщиной около 1 мм, и рассматривают в проходящем свете невооруженным глазом.

## 6. Транспортирование и хранение

6.1 Транспортирование и хранение смазки производят по ГОСТ 1510.

6.2 Смазки упаковывают в герметичные емкости из стали, полиэтилена и полистирола по 200, 100, 50, 10, 5, 3, 1, 0,8, 0,5 кг и тубы по 200, 100 и 50г.

## 7. Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества смазки требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий хранения и транспортирования, предусмотренных ГОСТ 1510.

7.2 Гарантийный срок хранения смазки в таре изготовителя — 5 лет со дня изготовления. По истечении гарантийного срока хранения смазка перед применением должна быть проверена на соответствие требованиям настоящих технических условий.

Генеральный директор ООО «НИОЙЛ-Групп» \_\_\_\_\_ /В.И Мережинский/



## ООО «НИОЙЛ-Групп»

196655, Россия, Санкт-Петербург, Колпино, ул. Севастьянова, д.12, лит. А, офис 103.  
ИНН: 7817074771, КПП: 781701001, БИК 044030790, ОГРН 1177847343442, Расчетный счет : 40702810590150000664,  
Банк: ПАО «Банк» «Санкт-Петербург» г.Санкт-Петербург, г.Колпино, Кор. Счет: 30101810900000000790